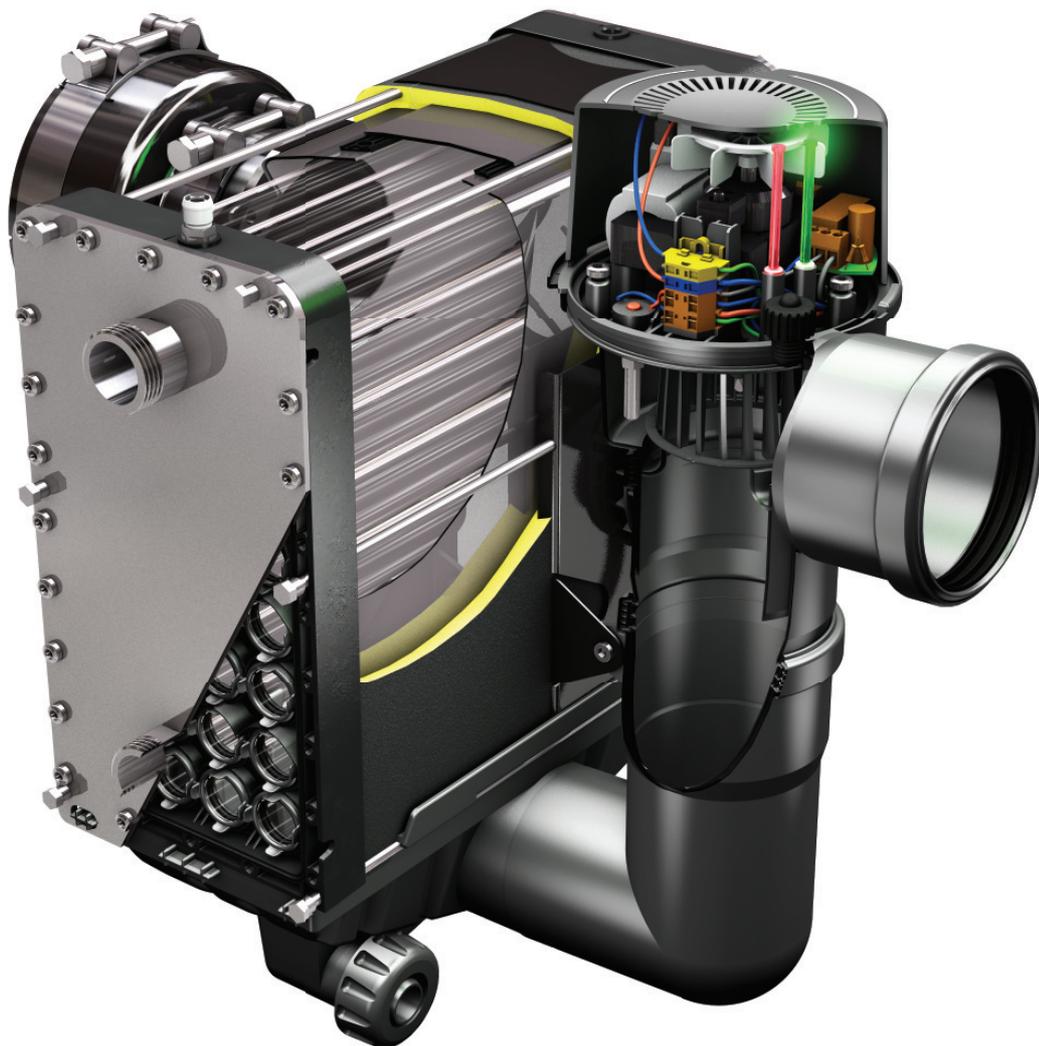


Der erste aktive
Wärmetauscher
zum Nachrüsten.

GPH AK 28, 50, 75



Sparen – das beste Argument für Ihre Kunden.

1 Mit Brennwerttechnik sparen Ihre Kunden mehrfach.

Die in den heißen Abgasen enthaltene Energie geht bei herkömmlichen Heizungskesseln über den Kamin verloren. Moderne Brennwerttechnik kondensiert den im Abgas enthaltenen Wasserdampf über einen Wärmetauscher. Damit wird die im Abgas enthaltene Kondensationswärme weitestgehend zurück gewonnen und dem Heizkreislauf wieder zugeführt. Der eMAX Wärmetauscher ist der erste aktive Wärmetauscher, der das Brennwert-Prinzip zum Nachrüsten anbietet und für fast alle Heizungstypen geeignet ist. Neben einer Energieeinsparung von bis zu 12% bei Öl oder bis zu 16% Gas, bietet der eMAX Wärmetauscher aber noch mehr Vorteile:

2 Sparen bei einer anstehenden Kaminsanierung.

Mit dem eMAX Wärmetauscher verlassen die Abgase nur noch mit ca. 50°C das Haus. Dadurch ist eine hochwertige und kostengünstige Kaminsanierung mit starren oder flexiblen Kunststoffabgasleitungen möglich. So sparen Ihre Kunden bei einer Sanierung gleich doppelt: Brennstoff und Montagezeit.

3 Ihre Kunden sparen sich eine neue Heizung.

Wenn bei gut erhaltenen älteren Kesseln die maximal zulässigen Abgasverluste zu hoch, sind muss die Anlage unter Umständen saniert werden. Durch Einsatz eines eMAX Wärmetauschers werden die gesetzlichen Abgasverlust-Grenzwerte zukunftsicher eingehalten.

4 Eine sparsamere Alternative kann man lange suchen.

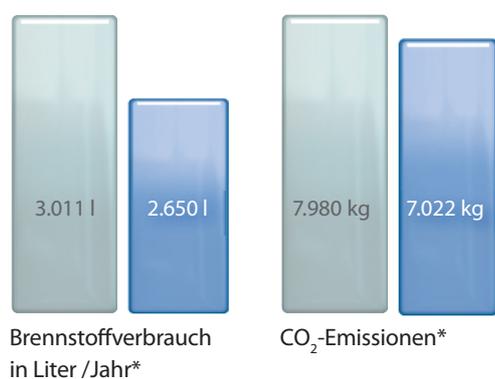
Selbst ein neuer Niedertemperaturkessel ist in Kombination mit unserem Wärmetauscher immer noch günstiger als ein neuer Brennwerttechnik-Heizkessel - aber genauso gut. Vielleicht sind die Heizungsanlagen Ihrer Kunden aber noch gar nicht so alt und sie wollen trotzdem nicht auf moderne Brennwerttechnik und deren Spareffekte verzichten, der eMAX Wärmetauscher macht fast jede Heizung ohne viel Aufwand fit für die Zukunft.

Brennwerttechnik – das Beste für die Umwelt.

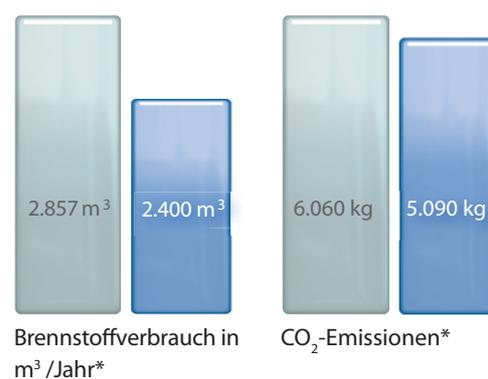
1 Etwa eine Tonne weniger Kohlenstoffdioxid – jedes Jahr.

Wer bis zu 12% bei Öl oder sogar bis zu 16% bei Gas einspart, entlastet nicht nur spürbar sein Portemonnaie, die eingesparte Energie schont auch erheblich die Umwelt.

Heizöl:



Erdgas:



ohne eMAX Wärmetauscher

mit eMAX Wärmetauscher GPH

2 80% weniger Schwefeldioxid in die Umwelt.

Die Kondensation der Abgase im Wärmetauscher löst die schwefelhaltigen Verbindungen aus den Abgasen und bindet sie im zurückbleibenden Kondensat. Über einen Ablauf im eMAX Wärmetauscher werden sie in die Kondensatbox geleitet und dort neutralisiert.



3 Die Heizung wird flüsterleise.

Um bis zu 10 dB(A) wird die Heizung nach der Montage leiser. 10 dB(A) weniger empfindet der Mensch als Lärmreduktion um die Hälfte.

* Vergleichswerte beziehen sich auf einen Verbrauch von 30.000 kW/Jahr. Das entspricht dem durchschnittlichen Verbrauch einer vierköpfigen Familie.

Der eMAX Wärmetauscher GPH AK.

Und so funktioniert das Sparwunder.

Bei dem eMAX Wärmetauscher handelt es sich um einen zugelassenen Nachrüstwärmetauscher mit integriertem Unterdruckgebläse. Der aktive Wärmetauscher ist für den Einbau in vorhandene Kesselanlagen mit Gebläsebrennern vorgesehen. Durch den Wärmetauscher wird das Abgas je nach Rücklauftemperatur des Heizungssystems bis auf Temperaturen unterhalb des Taupunktes (ungefähr 50°C) heruntergekühlt. Die dadurch gewonnene Energie wird in den Rücklauf des Heizkessels eingespeist und führt zu einer hohen Energieeinsparung.

Der Universalfansch / Verbindung zum Kessel:

Dank des Universalflansches ist die Anbindung an nahezu jeden Kessel möglich.

Kesselrücklauf-Anschluss:

Anlagebedingt kann auch der Anschluss auf der rechten Seite genutzt werden.

Heizkreis- / Brauchwasser-Anschluss:

Wahlweise kann auch der Anschluss auf der rechten Seite parallel genutzt werden.

Der Kondensatablauf:

Das Kondensat wird darüber abgeleitet. Optional steht eine Kondensatbox zur Verfügung.

Das Unterdruckgebläse:

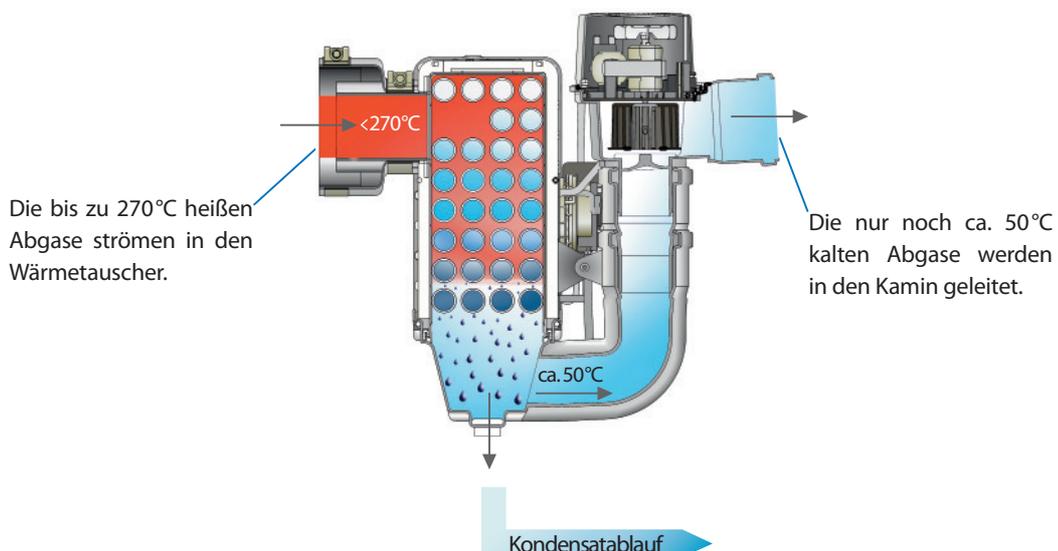
Die Bereitstellung des Unterdrucks gewährleistet, dass der eMAX Wärmetauscher sowohl an Naturzug - als auch an Überdruckkesseln eingesetzt werden kann.

Der Abgas-Ausgang:

Die nur noch warmen Abgase strömen hier aus dem Wärmetauscher. Die geringe Temperatur der Abgase macht den Einsatz von Kunststoff-Abgasrohren möglich. Ein Abgastemperaturbegrenzer überwacht den sicheren Betrieb.

Die Wärmeübertragung:

An den hochfesten und korrosionsbeständigen Glasrohren kondensieren die Abgase und übertragen die Energie an das Heizungswasser.

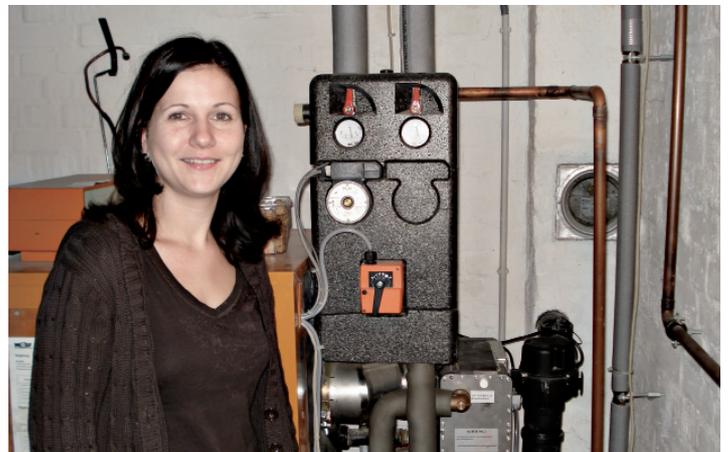


Ein guter Raum zum Sparen: der Heizungskeller.



Herr Uhlemann mit seinem 17 Jahre alten Weishaupt WL 10 Brenner an einem Viessmann Vitocell Kessel: „Es ist mein Beruf, mich für Abgasgrenzwerte zu interessieren. Mit dem eMAX Wärmetauscher hält meine Heizung diese Grenzwerte auch in Zukunft ein. Besonders freut mich dabei der Doppelnutzen: Ich spare CO₂ und Brennstoff.“

Frau Mau mit ihrer 11 Jahre alten Unit TYP NU 3-20 der Firma Wolf: „Ich hätte ja nie gedacht, dass ich ohne großen finanziellen Aufwand so viel Energie sparen kann. Und um eine neue Heizung brauchen wir uns erst mal keine Sorgen mehr zu machen.“



Herr Neukamm mit seinem 12 Jahre alten Hansa Brenner an einem Wolf Stahlkessel: „Der wichtigste Aspekt beim Nachrüsten des Wärmetauschers war natürlich die Möglichkeit, viel Brennstoff einzusparen. Dass man dabei die Umwelt auch erheblich entlastet, finde ich natürlich umso besser.“

Der eMAX Wärmetauscher von Anfang an alles dran.

Das Herzstück.

Der eMAX Wärmetauscher besteht aus korrosionsfesten Materialien wie Glas und Kunststoff. Das macht ihn weitestgehend wartungsfrei und langlebig.

Die Montage.

Der Abgasausgang des eMAX Wärmetauschers ist flexibel. Er kann um $\pm 90^\circ$ geschwenkt werden und ist höhenverstellbar. Darüber hinaus ist die Anbindung an nahezu jeden Kessel dank des Universalflansches möglich. Entsprechende Übergangsbauteile müssen separat bestellt werden.

Die Zulassung.

Nr. Z-43.31-222 DiBt Berlin

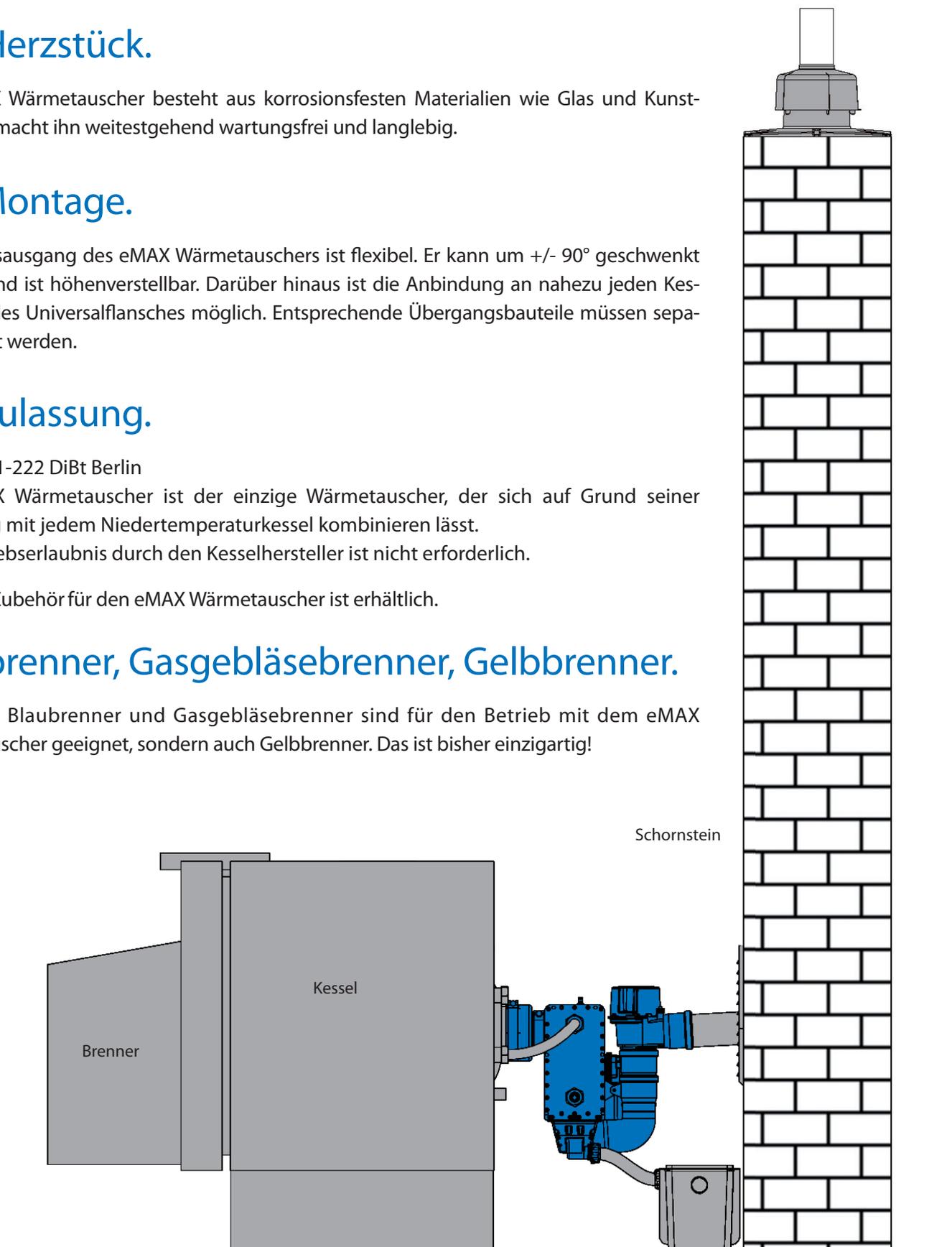
Der eMAX Wärmetauscher ist der einzige Wärmetauscher, der sich auf Grund seiner Zulassung mit jedem Niedertemperaturkessel kombinieren lässt.

Eine Betriebserlaubnis durch den Kesselhersteller ist nicht erforderlich.

Weiteres Zubehör für den eMAX Wärmetauscher ist erhältlich.

Blaubrenner, Gasgebläsebrenner, Gelbbrenner.

Nicht nur Blaubrenner und Gasgebläsebrenner sind für den Betrieb mit dem eMAX Wärmetauscher geeignet, sondern auch Gelbbrenner. Das ist bisher einzigartig!



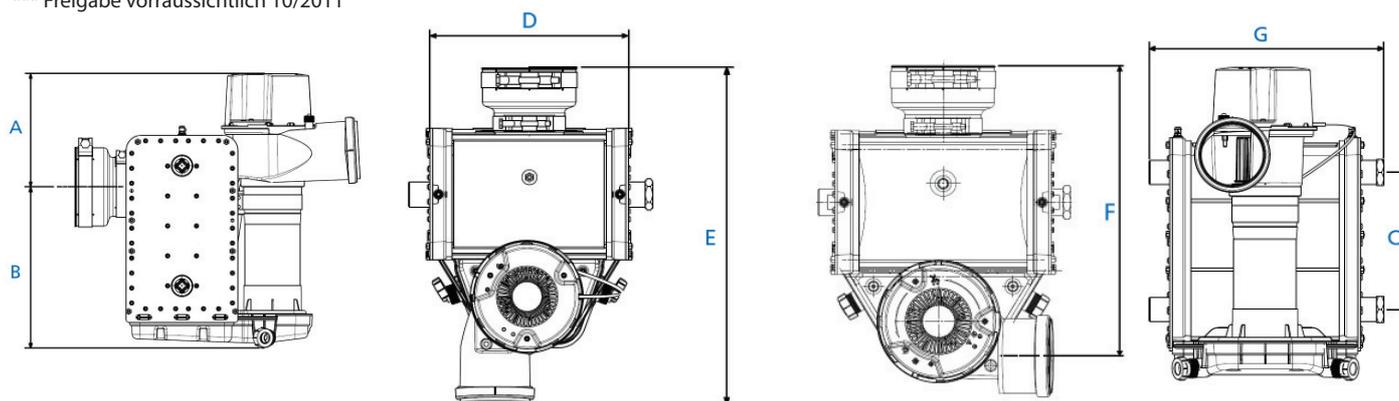
Technische Daten

		GPH AK 28				GPH AK 50			GPH AK 75 ^(***)	
Feuerungsleistung	[kW]	15	18	22	28	30	40	50	60	75
Wasserseitiger Widerstand	[mbar]	20	32	39	49	28	39	53	75	98
Heizgasseitiger Widerstand	[Pa]	5	15	21	31	10	22	35	32	45
Zulässiger Betriebsdruck	[bar]	3								
Max. zul. Vorlauftemperatur	[°C]	90								
Vor- und Rücklaufanschluss	[“]	G1							G1 ^¼	
Stutzen an der Feuerstätte	[mm]	130 (optional für 150 erhältlich)				für 130,150,180,200,250 erhältlich -> Zubehör				
Maximale Eintrittstemperatur	[°C]	270								
Abgasdurchmesser	[mm]	80				110				
Förderdruck	[Pa]	55				130				
Wasserinhalt	[l]	3,3				6,5			7,5	
Leistungsaufnahme Motor	[W]	27				52				
Gewicht	[kg]	11,4				19,2			22,3	
Abgasmuffe am Gebläse	DN	80				110				
Abgastemperatur 50°/30° (*)	[°C]	39	41	45	49	42	48	53	45	49
Abgastemperatur 80°/ 60° (*)	[°C]	62	63	64	66	64	72	76	67	73
Abgasführung Rohr starr (**)	[DN/m]	80/14	80/14	80/14	80/14	80/14	100/20	110/20	110/20	125/20
Abgasführung Rohr flexibel (**)	[DN/m]	80/14	80/14	80/14	80/12	80/14	100/20	110/20	110/10	125/20
A	[mm]	102				228				
B	[mm]	309				323				
C	[mm]	179,5				241				
D	[mm]	321				332			432	
E	[mm]	466				560			629	
F	[mm]	363				449			519	
G	[mm]	371				409			509	

* Alle Angaben ohne Gewähr, technische Änderungen vorbehalten. Die Abgastemperatur kann in Abhängigkeit vom verwendeten Kessel abweichen.

** Maximale freigegebene Baulängen in der Steigleitung, Verbindungsleitung bis 1,5 m mit 1x87°-Bogen. Abweichende Installationen müssen nach EN 13348-1 berechnet werden.

*** Freigabe voraussichtlich 10/2011



Änderungen und Irrtum vorbehalten.

HECHT
KAMINSYSTEME

Hecht Kaminsystem GmbH
Pfortenteich 9a · D-99974 Mühlhausen
Tel. +49 (0) 36 01 / 444 000 · Fax +49 (0) 36 01 / 444 001
www.kaminsystem.de · info@kaminsystem.de

